

Тестовые вопросы

Раздел 1. Конструирование изделий из древесины

1. Роль и место изделий из древесины в структуре деревообрабатывающей отрасли
2. Классификация мебели по назначению и виду применяемых материалов
3. Классификация мебели по конструкции и характеру производства
4. Основные требования к мебели (функциональные, конструктивные, технологические, эстетические, технико-экономические)
5. Достоинства и недостатки древесины как конструкционного материала
6. Достоинства и недостатки ДСтП как конструкционного материала
7. Характеристика столярных и древесноволокнистых плит, используемых в производстве мебели
8. Классификация облицовочных материалов (натуральные и синтетические). Характеристика и область применения
9. Полимерные (пластмассовые материалы). Характеристика и область применения.
10. Настилочные материалы в производстве мягкой мебели. Характеристика. Типы
11. Покровные и облицовочные материалы в производстве мягкой мебели. Характеристики. Типы.
12. Основные правила конструирования изделий из древесины
13. Основные конструктивные элементы изделий: бруски, рамки
14. Основные конструктивные элементы изделий: коробки, щиты
15. Классификация соединений деталей и сборочных единиц изделий из древесины. Схема. Область применения.
16. Виды угловых концевых соединений. Область применения
17. Виды угловых срединных соединений. Область применения

18. Виды ящичных соединений. Соединения по кромке и длине.

Область применения

19. Точность и взаимозаменяемость. Определения. Основные условия обеспечения выпуска взаимозаменяемых деталей и сборочных единиц

20. Факторы, обеспечивающие точность обработки деталей. Схема. Систематические и случайные погрешности и их влияние на точность обработки

21. Допуски и посадки. Термины и определения (размеры, отклонения, квалитет, зазоры, натяги)

22. Основные отклонения отверстия и вала. Графическое изображение. Характеристика

23. Посадки в системе «Отверстия» и «вала». Графическое изображение. Достоинства и недостатки

24. Методы образования посадок. Достоинства и недостатки

25. Размерные цепи. Термины и определения. Цель расчета размерных цепей

26. Методы расчета размерных цепей. Достоинства и недостатки

27. Предельные калибры. Назначение. Типы и конструкции калибров

28. Расчет дополнительных размеров калибра-скобы

29. Расчет исполнительных размеров калибра-пробки

30. Расчет исполнительных размеров калибра-уступомера

31. Шероховатость поверхности. Характеристика. Виды неровностей

32. Характеристика параметров шероховатости поверхности

33. Методы контроля параметров шероховатости поверхности

Раздел 2. Технология изготовления изделий из древесины

1. Производственный и технологический процесс. Определения. Структура технологического процесса. Деление на стадии и операции

2. Технологические операции и элементы в них входящие. Понятия переход, проход, установка, позиция

3. Припуски. Назначение. Общий и операционный припуск. Методы определения припусков
4. Базы. Понятия. Классификация. Основные правила разработки технологического процесса механической обработки заготовок из условий правильного базирования
5. Раскрой пиломатериалов на заготовки. Индивидуальные схемы раскроя. Оборудование и производительность
6. Раскрой плитных и листовых материалов на заготовки. Схемы. Карты раскроя. Оборудование и производительность
7. Создание базовых поверхностей у черновых заготовок на фуговальных станках. Схемы. Оборудование и производительность
8. Механическая обработка черновых заготовок в размер на рейсмусовых и 4-х сторонних продольно-фрезерных станках. Схемы. Оборудование и производительность
9. Чистовое торцевание заготовок. Схемы. Оборудование и производительность
10. Калибрование заготовок. Основное назначение. Способы калибрования. Оборудование и производительность
11. Порядок операций при механической обработке чистовых заготовок. Нарезание рамных шипов и проушин. Схемы. Оборудование и производительность
12. Нарезание ящичных шипов и проушин. Схемы. Оборудование и производительность
13. Выборка и сверление продолговатых (круглых) гнезд и отверстий. Схемы. Оборудование и производительность
14. Фрезерование. Виды и способы фрезерования прямолинейных заготовок. Схемы. Оборудование и производительность
15. Фрезерование криволинейных заготовок. Фрезерно-копировальная обработка деталей. Схемы. Оборудование и производительность

16. Шлифование. Основное назначение. Виды неровностей.
Характеристика шлифовальных шкур
17. Шлифование поверхностей на узко- и широко-ленточных станках. Схемы. Оборудование и производительность
18. Шлифование поверхностей на цилиндрических и комбинированных станках. Схемы. Оборудование и производительность
19. Синтетические термореактивные и термопластичные клеи.
Основные требования. Марки. Область применения
20. Облицовывание щитовых заготовок. Подготовка основы и облицовочных материалов. Оборудование и производительность
21. облицовывание пластей щитовых заготовок в многопролетных прессах и на поточных линиях. Дефекты облицовывания и их устранение.
Оборудование и производительность
22. Облицовывание кромок щитовых заготовок на станках и поточных линиях. Оборудование и производительность
23. Основы теории гнутья древесины. Схемы и расчет предела бездефектного изгибания древесины.
24. Определение радиуса кривизны заготовок при различных $t - W$ условиях. Роль металлической шины, шаблона и прессующего ролика при гнутье древесины
25. Склеивание древесины из тонких пластин с одновременным гнутьем. Сущность способа
26. Прессование гнуто-клееных блоков в цельных и расчлененных пресс-формах, в пресс-формах с эластичной передачей давления. Схемы. Достоинства и недостатки
27. Сборка изделий. Классификация сборочных единиц. Основные условия правильной организации сборочных работ
28. Сборка деталей в сборочные единицы с последующей механической обработкой

29. Конвейерная сборка изделий. Схема. Преимущества конвейеризации
30. Расчет параметров конвейерной линии
31. Типизация технологических процессов
32. Методы и виды контроля качества продукции (входной, операционный, приемочный). Статистические методы контроля и управления качеством продукции
33. Сертификация качества готовой продукции