

**РАЗДАТОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ**  
по курсу: «Технология клееных материалов и древесных плит»

Таблица  
Влияние способа получения материала  
на его прочностные свойства

Показатели, МПа	Способ получения шпона	
	лущением	пилением
Предел прочности при растяжении вдоль волокон $\sigma_{p(\parallel)}$	104,6	123,3
Предел прочности при растяжении поперек волокон $\sigma_{p(\perp)}$	1,88	2,61
Модуль упругости $E_{p(\parallel)}$	15600	17900
Модуль упругости $E_{p(\perp)}$	360	410

Таблица  
Влияние способа получения материала  
на его прочностные свойства

Показатели, МПа	Способ получения шпона	
	лущением	пилением
Предел прочности при растяжении вдоль волокон $\sigma_{p(\parallel)}$	104,6	123,3
Предел прочности при растяжении поперек волокон $\sigma_{p(\perp)}$	1,88	2,61
Модуль упругости $E_{p(\parallel)}$	15600	17900
Модуль упругости $E_{p(\perp)}$	360	410

Таблица  
Влияние способа получения материала  
на его прочностные свойства

Показатели, МПа	Способ получения шпона	
	лущением	пилением
Предел прочности при растяжении вдоль волокон $\sigma_{p(\parallel)}$	104,6	123,3
Предел прочности при растяжении поперек волокон $\sigma_{p(\perp)}$	1,88	2,61
Модуль упругости $E_{p(\parallel)}$	15600	17900
Модуль упругости $E_{p(\perp)}$	360	410

Таблица  
Влияние способа получения материала  
на его прочностные свойства

Показатели, МПа	Способ получения шпона	
	лущением	пилением
Предел прочности при растяжении вдоль волокон $\sigma_{p(\parallel)}$	104,6	123,3
Предел прочности при растяжении поперек волокон $\sigma_{p(\perp)}$	1,88	2,61
Модуль упругости $E_{p(\parallel)}$	15600	17900
Модуль упругости $E_{p(\perp)}$	360	410

Таблица  
Влияние способа получения материала  
на его прочностные свойства

Показатели, МПа	Способ получения шпона	
	лущением	пилением
Предел прочности при растяжении вдоль волокон $\sigma_{p(\parallel)}$	104,6	123,3
Предел прочности при растяжении поперек волокон $\sigma_{p(\perp)}$	1,88	2,61
Модуль упругости $E_{p(\parallel)}$	15600	17900
Модуль упругости $E_{p(\perp)}$	360	410

Таблица  
Влияние способа получения материала  
на его прочностные свойства

Показатели, МПа	Способ получения шпона	
	лущением	пилением
Предел прочности при растяжении вдоль волокон $\sigma_{p(\parallel)}$	104,6	123,3
Предел прочности при растяжении поперек волокон $\sigma_{p(\perp)}$	1,88	2,61
Модуль упругости $E_{p(\parallel)}$	15600	17900
Модуль упругости $E_{p(\perp)}$	360	410

Таблица

Условный коэффициент качества  
шпона  
из некоторых пород

Порода шпона	K <sub>усл</sub>			
	K <sub>0</sub>	K <sub>1</sub>	K <sub>2</sub>	K <sub>3</sub>
Березовый	1	0,983	0,970	0,940
Сосновый	1	0,990	0,977	0,954
Лиственничный	1	0,990	0,978	0,958

Таблица

Условный коэффициент качества  
шпона  
из некоторых пород

Порода шпона	K <sub>усл</sub>			
	K <sub>0</sub>	K <sub>1</sub>	K <sub>2</sub>	K <sub>3</sub>
Березовый	1	0,983	0,970	0,940
Сосновый	1	0,990	0,977	0,954
Лиственничный	1	0,990	0,978	0,958

Таблица

Условный коэффициент качества  
шпона  
из некоторых пород

Порода шпона	K <sub>усл</sub>			
	K <sub>0</sub>	K <sub>1</sub>	K <sub>2</sub>	K <sub>3</sub>
Березовый	1	0,983	0,970	0,940
Сосновый	1	0,990	0,977	0,954
Лиственничный	1	0,990	0,978	0,958

Таблица

Условный коэффициент качества  
шпона  
из некоторых пород

Порода шпона	K <sub>усл</sub>			
	K <sub>0</sub>	K <sub>1</sub>	K <sub>2</sub>	K <sub>3</sub>
Березовый	1	0,983	0,970	0,940
Сосновый	1	0,990	0,977	0,954
Лиственничный	1	0,990	0,978	0,958

Таблица

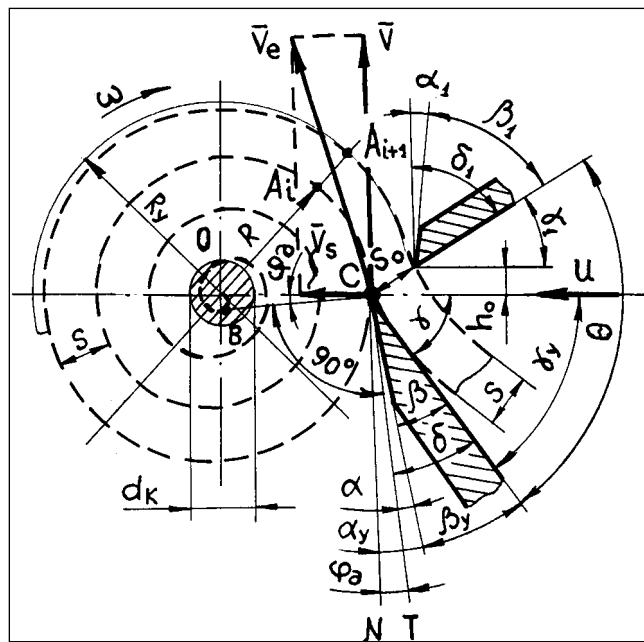
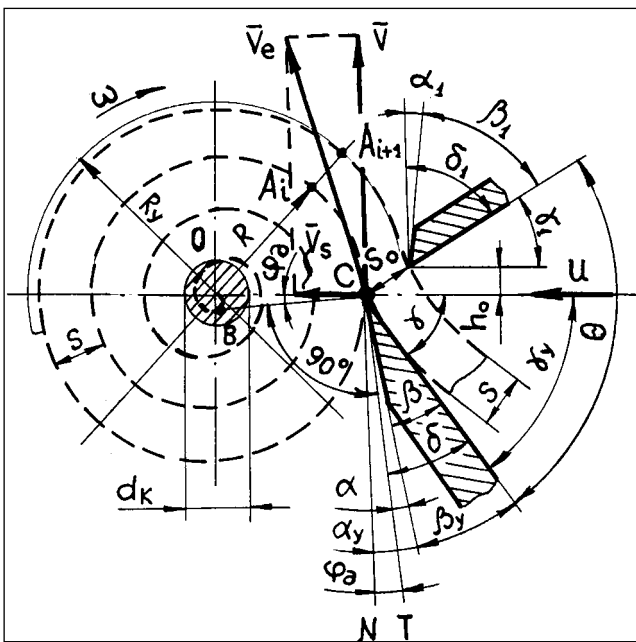
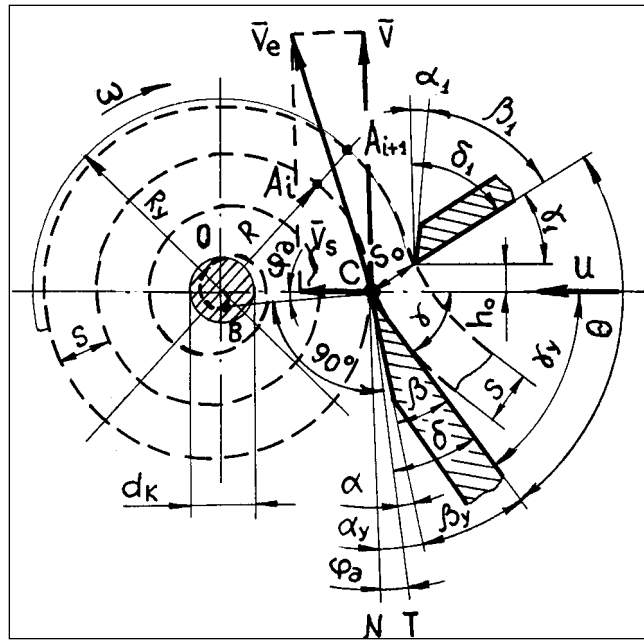
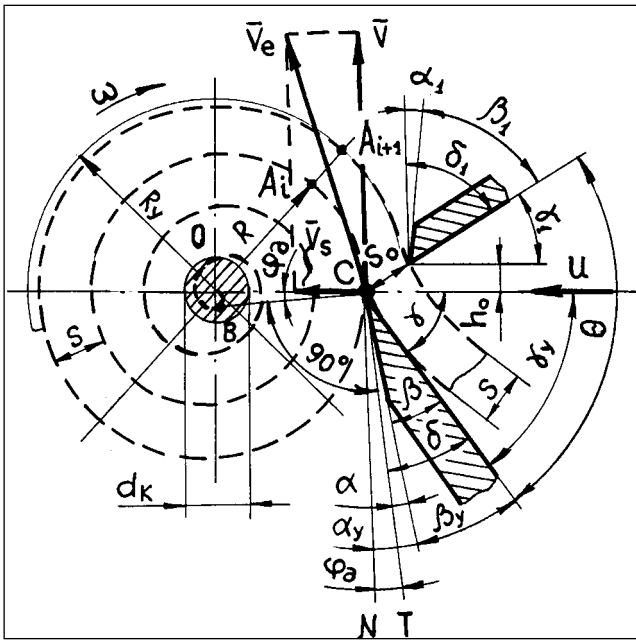
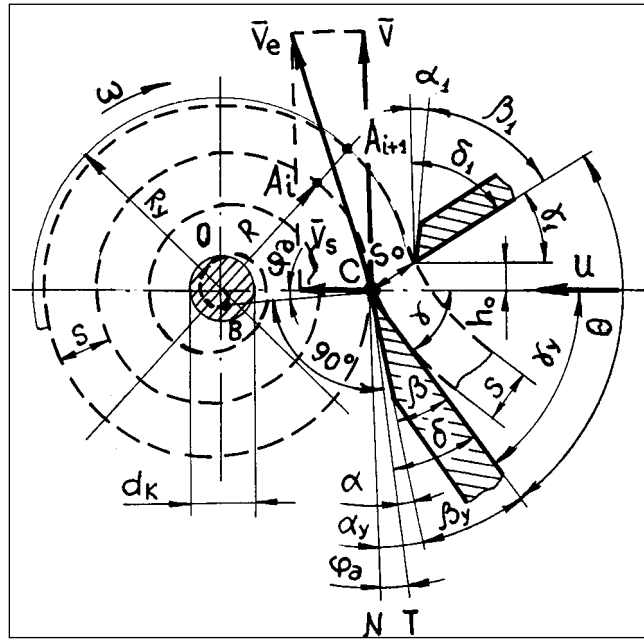
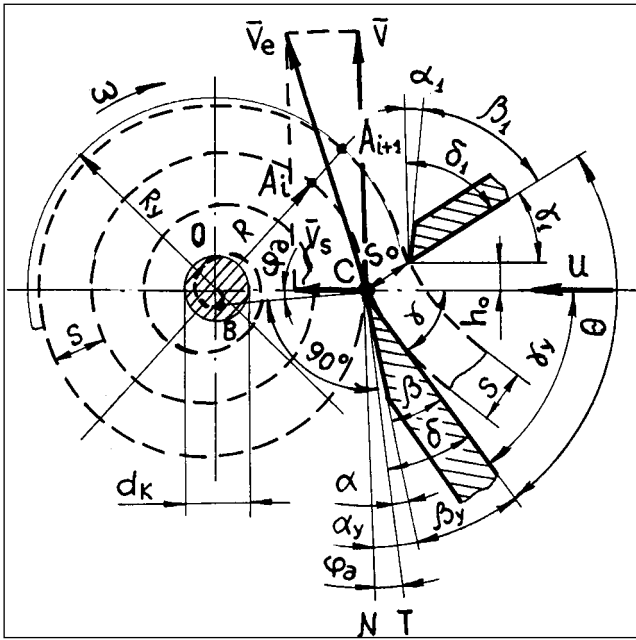
Условный коэффициент качества  
шпона  
из некоторых пород

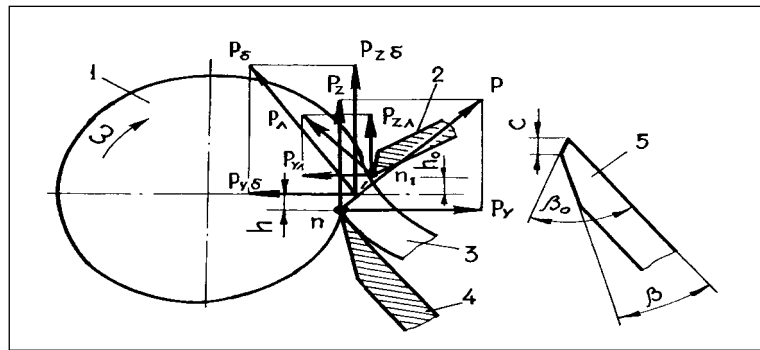
Порода шпона	K <sub>усл</sub>			
	K <sub>0</sub>	K <sub>1</sub>	K <sub>2</sub>	K <sub>3</sub>
Березовый	1	0,983	0,970	0,940
Сосновый	1	0,990	0,977	0,954
Лиственничный	1	0,990	0,978	0,958

Таблица

Условный коэффициент качества  
шпона  
из некоторых пород

Порода шпона	K <sub>усл</sub>			
	K <sub>0</sub>	K <sub>1</sub>	K <sub>2</sub>	K <sub>3</sub>
Березовый	1	0,983	0,970	0,940
Сосновый	1	0,990	0,977	0,954
Лиственничный	1	0,990	0,978	0,958





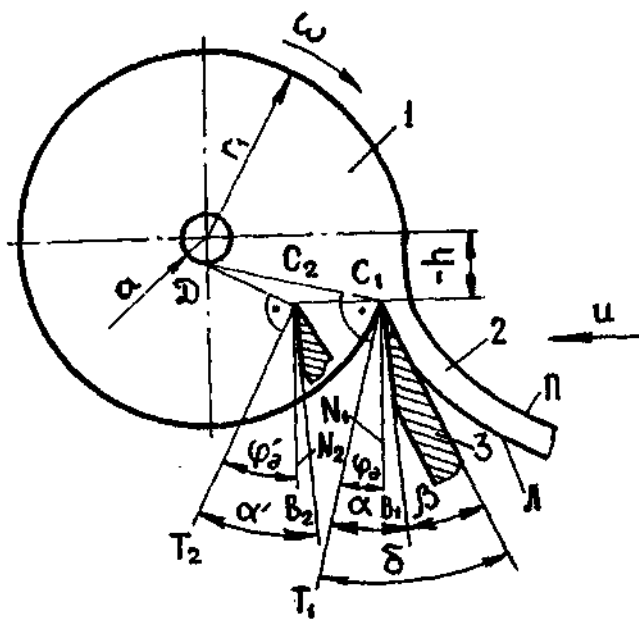
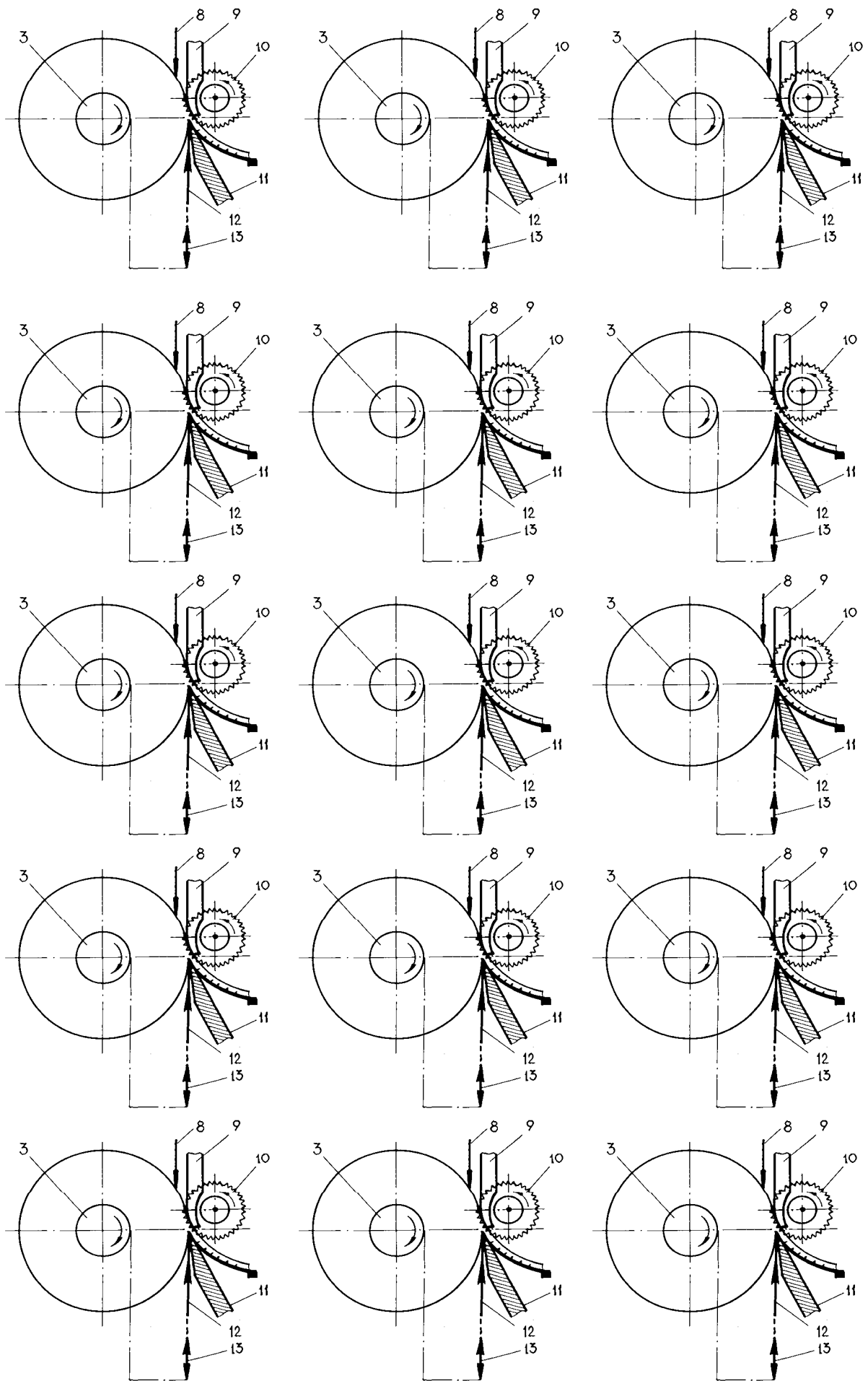
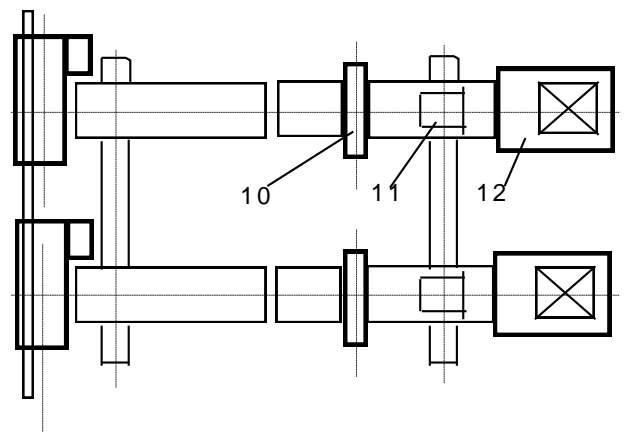
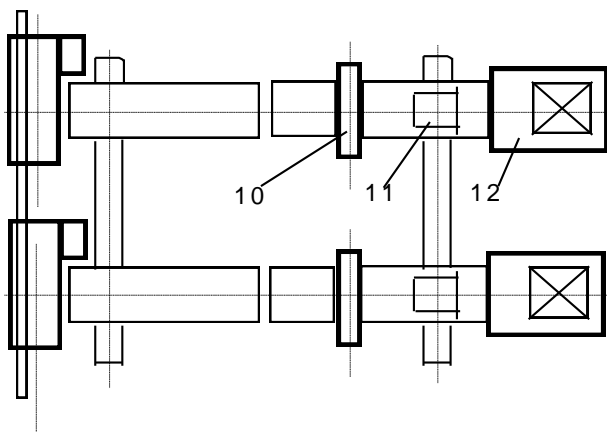
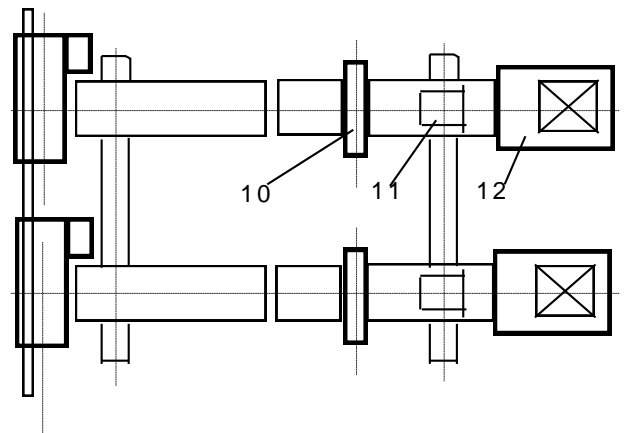
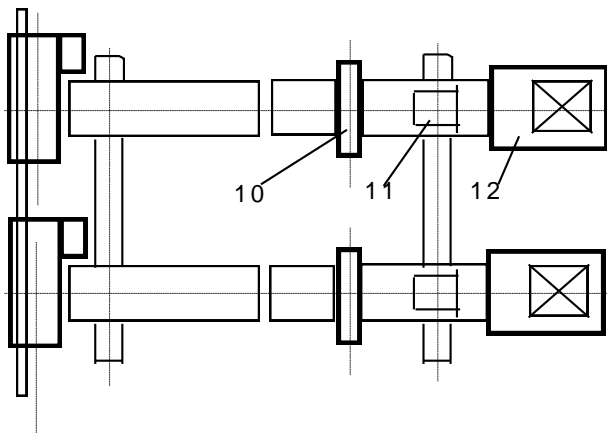
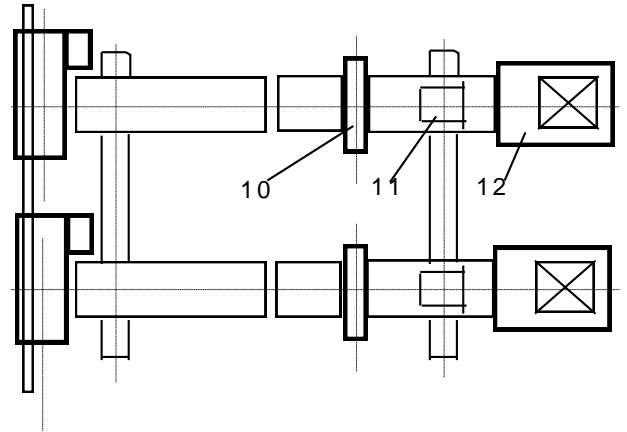
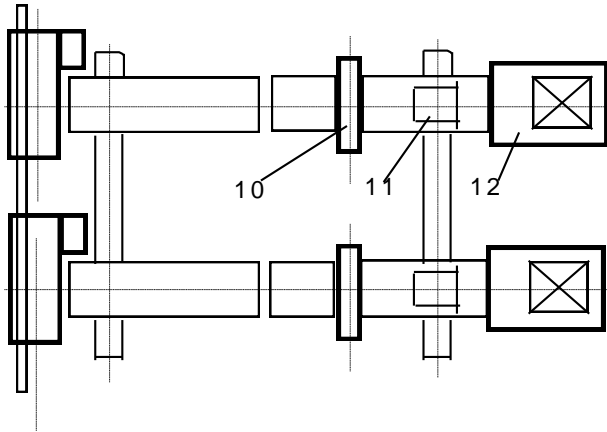


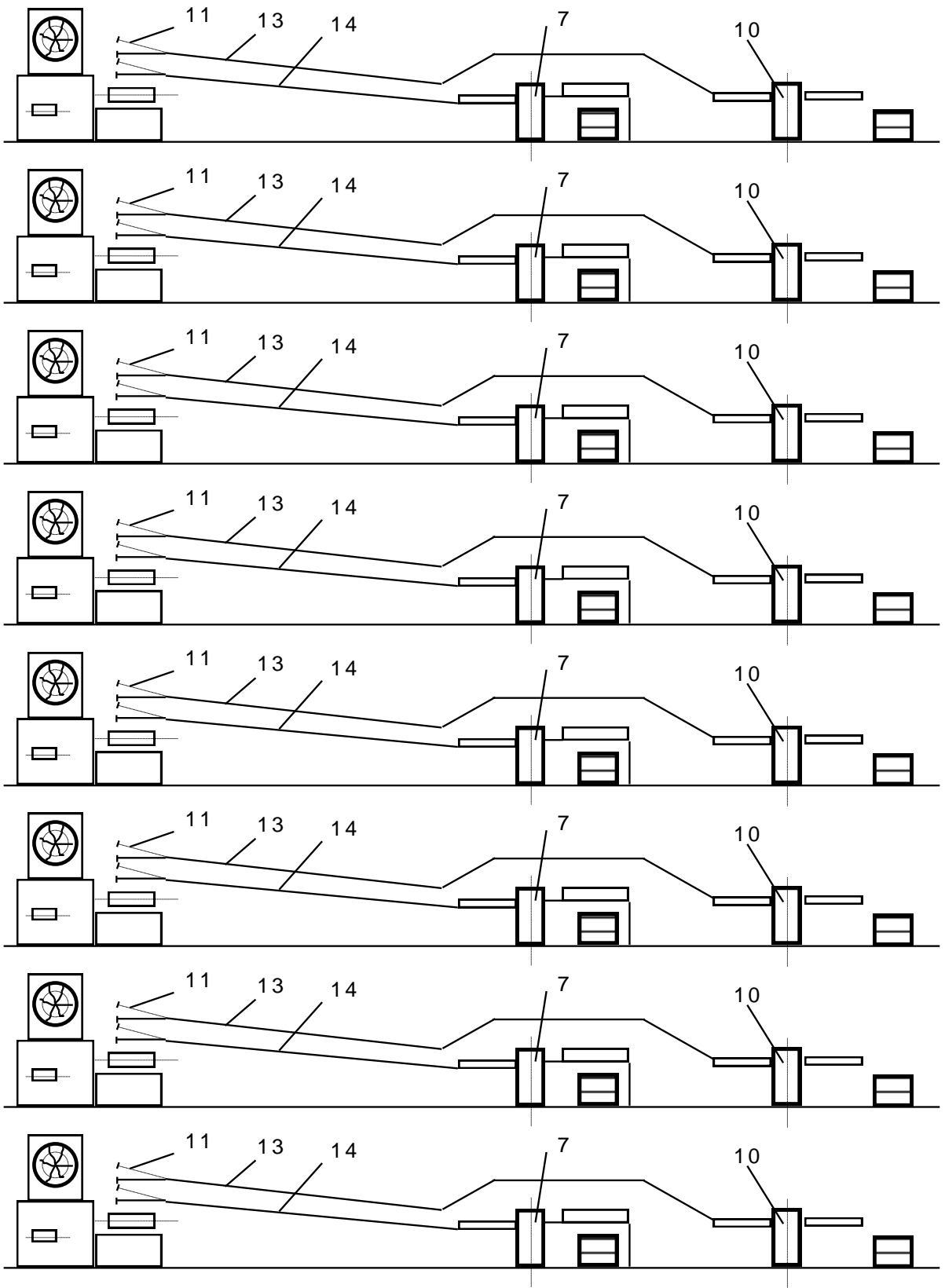
Рис. 4. Схема расположения ножа относительно поверхности чурака при лущении: 1 — чурак; 2 — шпон; 3 — лущильный нож; П,Л - соответственно правая и левая сторона шпона;  $C_1B_1(C_2B_2)$  - вертикаль;  $C_1D(C_2D)$   $C_1T_1(C_2T_2)$

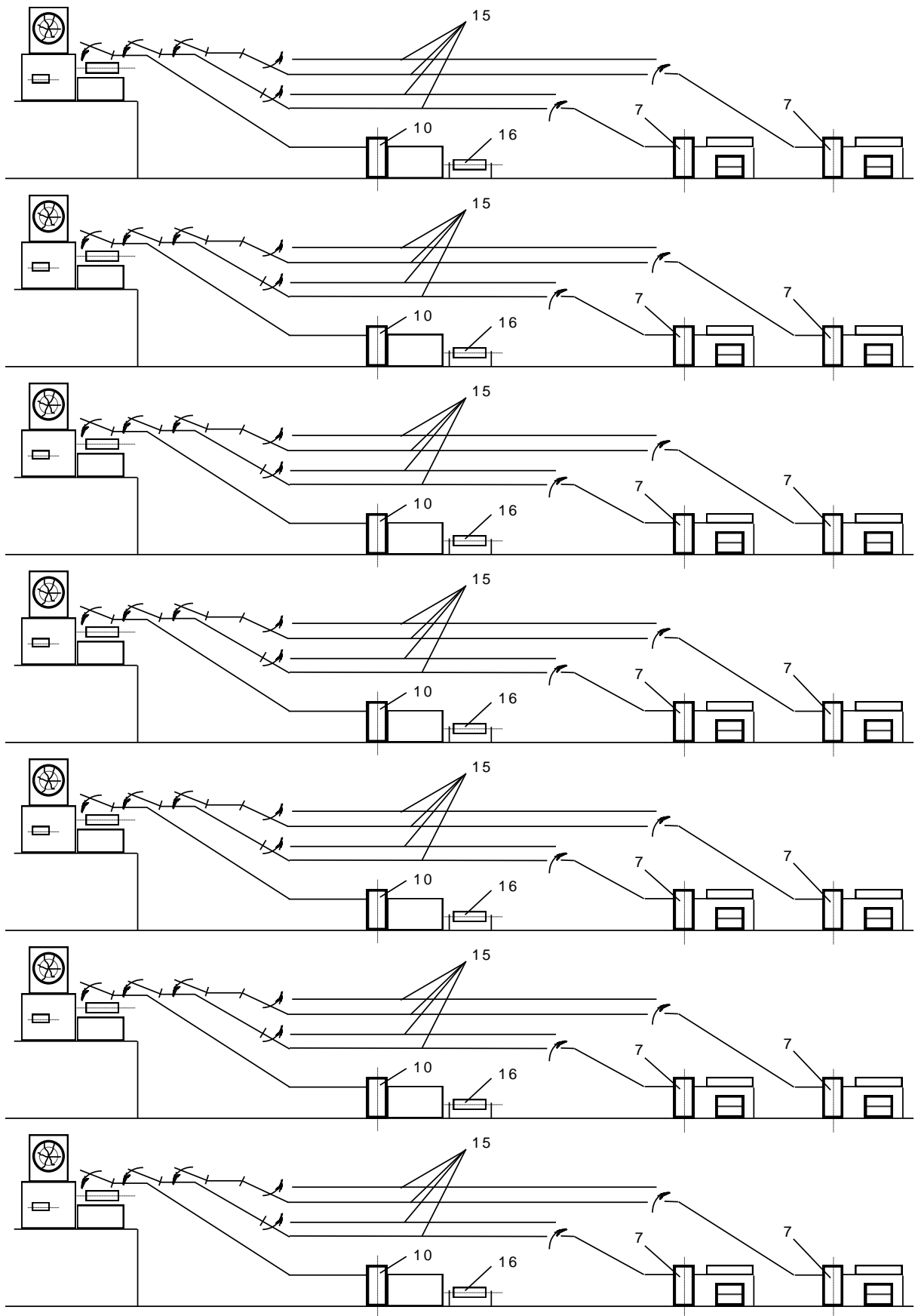




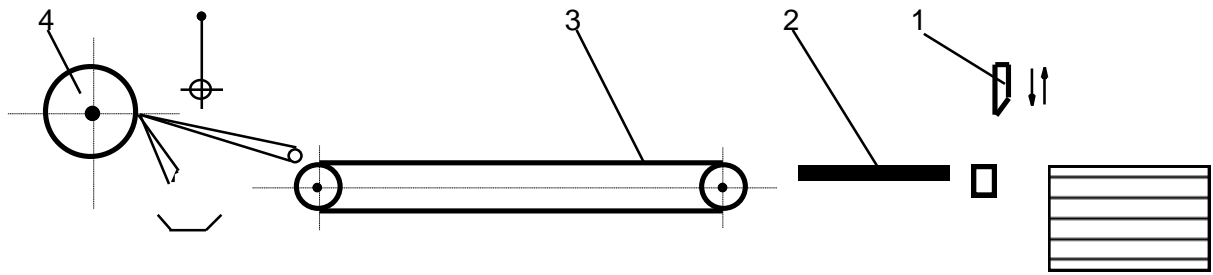




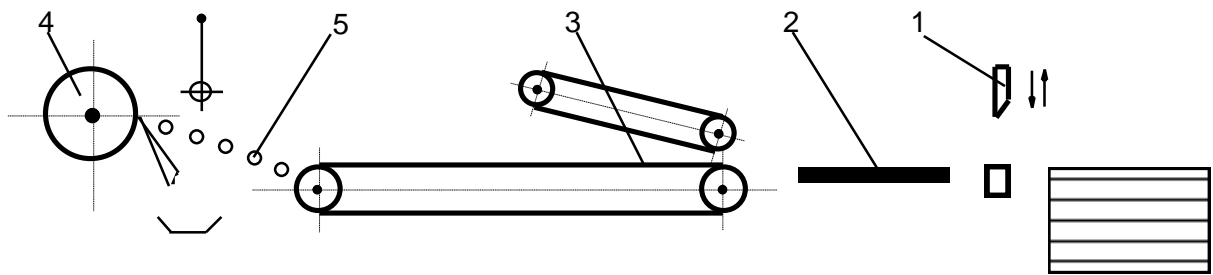




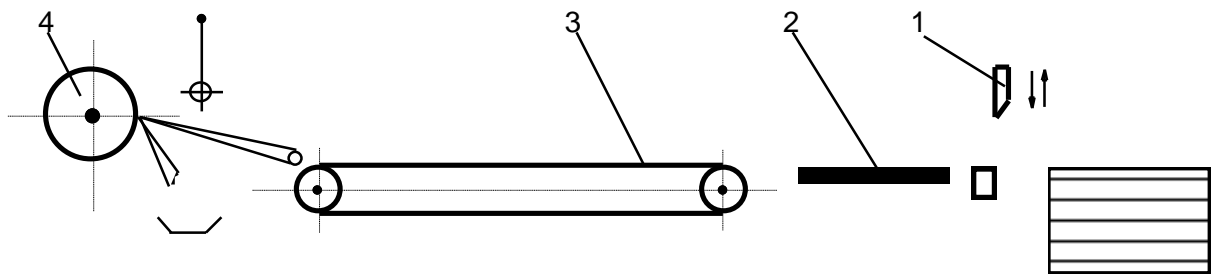
**Подача ленты шпона в ножницы вручную**



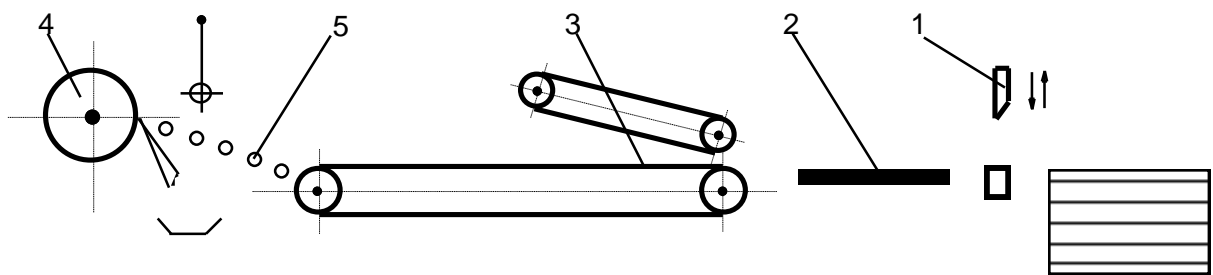
**Подача ленты шпона в ножницы механизированным способом**



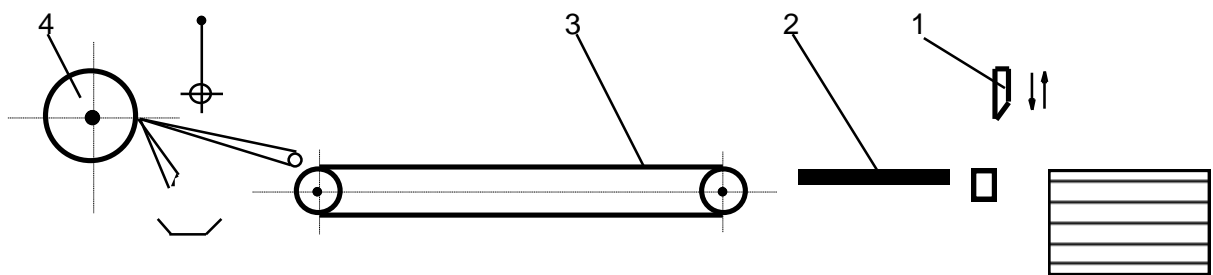
**Подача ленты шпона в ножницы вручную**



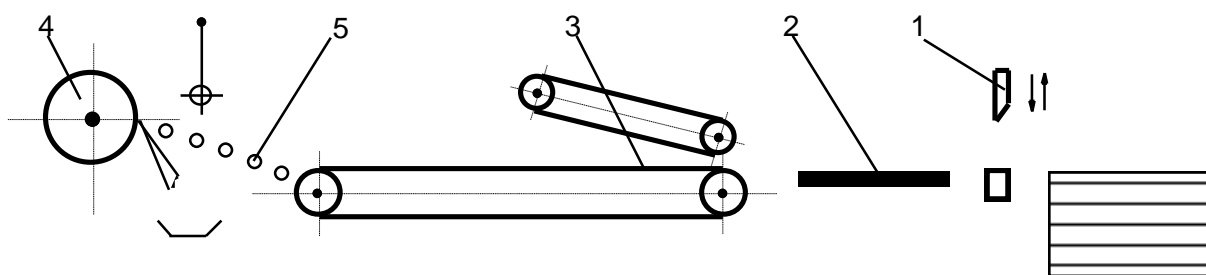
**Подача ленты шпона в ножницы механизированным способом**



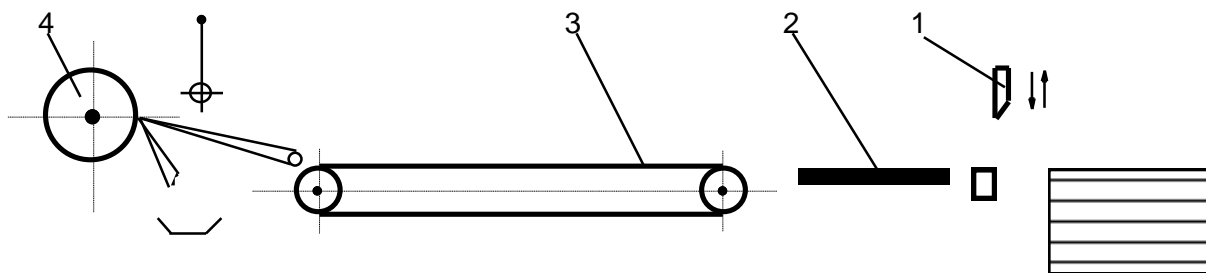
**Подача ленты шпона в ножницы вручную**



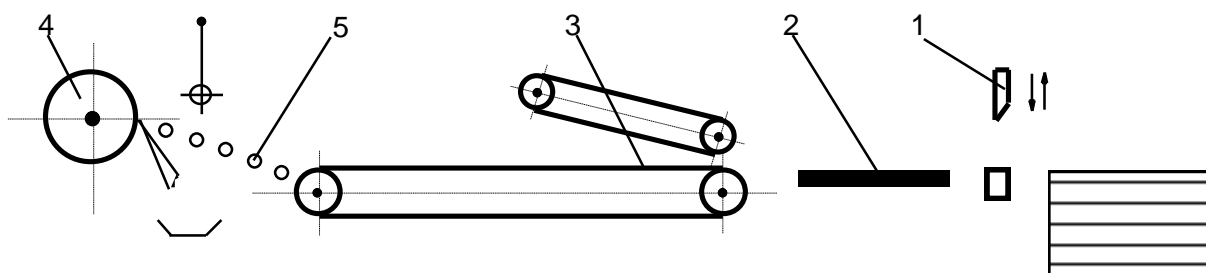
**Подача ленты шпона в ножницы механизированным способом**



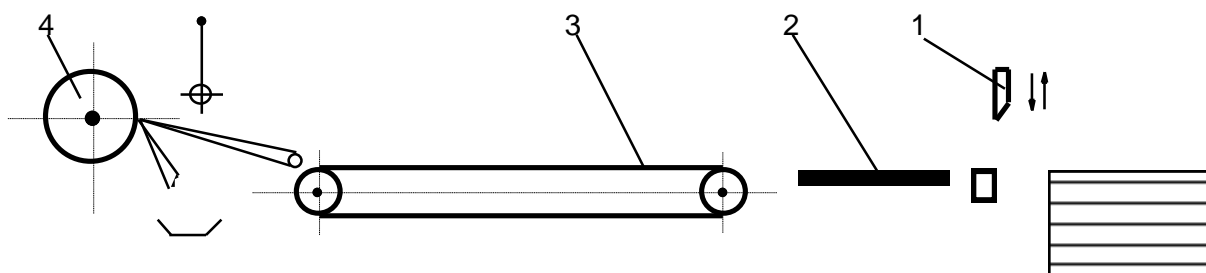
**Подача ленты шпона в ножницы вручную**



**Подача ленты шпона в ножницы механизированным способом**



**Подача ленты шпона в ножницы вручную**



**Подача ленты шпона в ножницы механизированным способом**

