

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

«Тихоокеанский государственный университет»

УТВЕРЖДАЮ
Председатель НМС

Сорокин Н.Ю.

12.04. 2017 г.

Основы контрольно-надзорной деятельности


рабочая программа дисциплины

Закреплена за кафедрой	Финансы, кредит и бухгалтерский учет		
Учебный план	38.04.08-О-МФК-ФМ-15 (3+).plm.xml Направление 38.04.08 Финансы и кредит Магистерская программа Финансовый мониторинг		
Квалификация	Магистр		
Форма обучения	очная		
Общая трудоемкость	4 ЗЕТ		
Часов по учебному плану	144	Виды контроля в семестрах:	
в том числе:		экзамены 3	
аудиторные занятия	0		
самостоятельная работа	108		
часов на контроль	36		

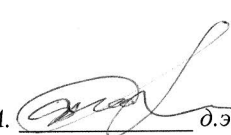
Распределение часов дисциплины по семестрам

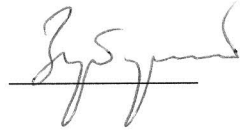
Вид занятий	№ семестров, число учебных недель в семестрах															
	1		18		2		15		3		18		4		Итого	
	уп	рпд	уп	рпд	уп	рпд	уп	рпд	уп	рпд	уп	рпд	уп	рпд	уп	рпд
Инд. занятия									7	7					7	7
В том числе инт.									36	7					36	7
Итого ауд.									7	7					7	7
Контактная работа									7	7					7	7
Сам. работа									101	101					101	101
Часы на контроль									36	36					36	36
Итого									144	144					144	144

Программу составил(и):

к.э.н., доц. Бурик О. В. 

Рецензент(ы):

председатель УМК к.э.н., доц. Федоров В. А. 

д.э.н., проф. Зубарев А. Е. 

Рабочая программа дисциплины

Основы контрольно-надзорной деятельности

разработана в соответствии с ФГОС:

ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ СТАНДАРТ ВЫСШЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ ПО НАПРАВЛЕНИЮ ПОДГОТОВКИ 38.04.08 "ФИНАНСЫ И КРЕДИТ" (УРОВЕНЬ МАГИСТРАТУРЫ), утвержден приказом Минобрнауки России от 30.03.2015 № 325

составлена на основании учебного плана:

управление 38.04.08 Финансы и кредит Магистерская программа Финансовый мониторинг
утвержденного учёным советом вуза от 19.06.2015 протокол № .

Рабочая программа одобрена на заседании кафедры

Финансы, кредит и бухгалтерский учет

Протокол от 30.06 2017 г. № 10

Срок действия программы: 2017-2019 уч.г.

Зав. кафедрой Федоров В.А. 